

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1554-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1554 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hochuli Metallbau AG
Poststrasse 23
CH – 8556 Wigoltingen

Herstellerwerk(e): Hochuli Metallbau AG
(Produktionsstätte des Herstellers) Poststrasse 23
CH – 8556 Wigoltingen

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Andreas Zurbuchen, 19.05.1987, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Jörg Hochuli, 14.02.1973, -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

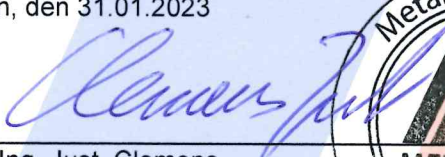
Gültigkeitsbeginn: 06.12.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 06.12.2025

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 06.06.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt \leq 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten \leq 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 31.01.2023


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

